

MASTERCHEM CUT 200

BIOSTABIL HŰTŐ- KENŐ KONCENTRÁTUM



masterchem



nem habzik



EP adalékot tartalmaz



inox és más keményfémek megmunkálásához is



korróziógátló adalék



jól hígítható

TULAJDONSÁGOK

A **Masterchem CUT 200** fémvágáshoz használható, kiváló minőségű és teljesítményű szintetikus hűtő- kenő koncentrátum, mely korróziógátló és EP (Extreme pressures) adalékot tartalmaz. Alkalmas darálókések, fúrók, menetek stb. esetében adódó gondok megoldására. Használható bármilyen vas- vagy nemvasfém, magas és közepes széntartalmú acélötvözetek, nikkel és nikkelötvözetek, 18/10 mangánacél megmunkálásakor. Válogatott adalékai kiváló eredményt nyújtanak a gépi megmunkálások minden válfajánál: helyes vágósebességnél jobb felületi minőséget, valamint hosszabb szerszámelettartamot garantálnak. Véd a korrózió ellen. Vízzel lemosható a felületről. Megmunkáláskor nem keletkezik kellemetlen szagú füst. Alkalmazásával magas nyomás mellett is lehetővé teszi bonyolult munkák elvégzését. A mindenkori megmunkálási módnak megfelelő hígítási arányt (2-10%) feltétlenül be kell tartani.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Az első feltöltés előtt a hűtő- kenő rendszert alaposan ki kell tisztítani, szükség esetén (bonyolultabb, nagyobb rendszereknél) Masterchem AF 1 rendszertisztító folyadék alkalmazásával ki kell tisztítani, azután fertőtleníteni. Az emulziót tiszta edényben, szobahőmérsékleten, ivóvízzel kell elkészíteni. Nagyon kemény víz használata kiválásokat okozhat.

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Keringetett hűtő-kenő rendszerrel ellátott mindenfajta fémmegmunkálási technológiákhoz, a helyes hígítási arány betartásával. Menetvágás, menetfúrás, fúrás, marás, esztergálás, köszörülés, fűrészelés.

HÍGÍTÁSI PÉLDA

Felhasználás	Hígítás	Példa
emulziónál	hígítás nélkül	
fúrásnál (magas fordulót)	1 : 5 - 1 : 10	5-10 liter víz / 1 liter konc.
vágásnál	1 : 10 - 1 : 20	10-20 liter víz / 1 liter konc.

KISZERELÉS

4x5 liter (ADR minősített kanna)

30 liter (ADR minősített kanna)

PENTASOL HUNGARY KFT.

4030 Debrecen, Feketerét u. 26. Telefon/Fax: +36-52-555-888

E-mail: info@pentasol.hu